

# PROFESJONALNA KABINA DO PIASKOWANIA 350L



## Instrukcja obsługi

Instrukcję tą należy zachować, gdyż znajdują się w niej ważne informacje dotyczące montażu, bezpieczeństwa pracy i lista części.

## Przed użyciem proszę przeczytać uważnie instrukcję obsługi.

### Ważne!

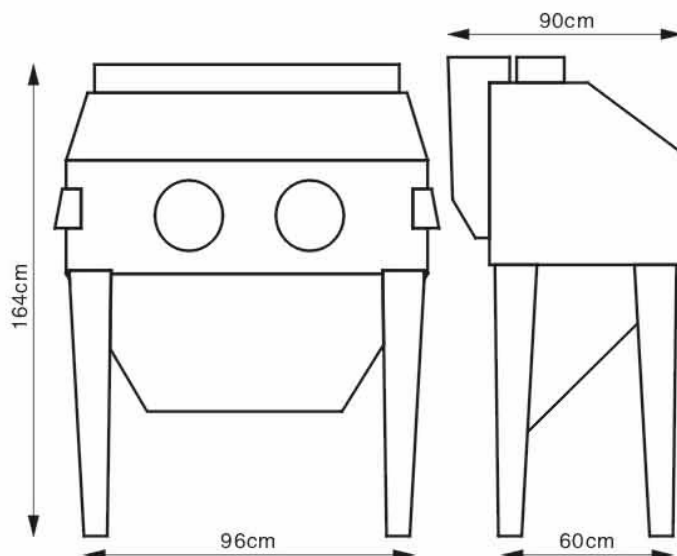
Proszę o uważne przeczytanie poniższych wskazówek. Zwróćcie Państwo uwagę na ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Używajcie Państwo kabinę do piaskowania zgodnie z podanymi wskazówkami i zgodnie z przeznaczeniem kabiny. W innym przypadku może dojść do uszkodzeń kabiny oraz innych przedmiotów nie będących częścią kabiny. Zachowajcie Państwo niniejszą instrukcję aby w dowolnym czasie można było z niej skorzystać.

Kabina do piaskowania 350L posiada dwustronne drzwi i wyposażona jest w elektryczno-pneumatyczny system kontrolny. Duża przestrzeń w szczelnie zamkniętej kabinie, okno z przezroczystym szkłem oraz wysokiej jakości odporne na ścieranie rękawice zapewniają łatwość i bezpieczeństwo obsługi a także wykonywanie pracy w sposób przyjazny dla środowiska.

Kabina wyposażona jest w dwa pistolety piaskujące. Jeden z nich uruchamiany za pomocą pedału nożnego podłączony jest do elastycznego metalowego węża, który swobodnie możemy przemieszczać zmieniając kierunek piaskowania. Drugi alternatywny pistolet działa przy pomocy spustu ręcznego. Również w tym przypadku pracujący ma dużą swobodę ruchów w trakcie piaskowania. Oscylując ciśnieniem w zakresie od 4 do 8 bar (60PSI-120PSI) i dostarczając odpowiednie ścierniwo, kabina może zostać wykorzystana do obróbki różnego rodzaju powierzchni i celów dekoracyjnych, takich jak usuwanie rdzy, farby, osadu, kamienia lub czyszczenia innych form metalu oraz tworzenia wzorów na grubym szkłe.

Każda kabina do piaskowania wytwarza strumień ścierniwa pod wysokim ciśnieniem. Przed użyciem kabiny do piaskowania proszę dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi aby uniknąć zranienia się lub zniszczenia przedmiotów znajdujących się w pobliżu!

Kabina do piaskowania służy do czyszczenia, polerowania (szlifowania) i wykańczania WYŁĄCZNIE przy pomocy suchego materiału szlifującego. Wykończenia mogą różnić się od siebie w zależności od wielkości materiału szlifującego. W miejscach delikatnych należy używać minimalnego ciśnienia powietrza aby uniknąć zarysowań.



## SPECYFIKACJA

CHARAKTERYSTYKA	POJEMNOŚĆ
Wymiary ogólne	96cm x 90cm x 164cm
Obszar roboczy	94,5cm x 60,5cm x 60x5cm
Zakres ciśnienia	od 4 do 8 bar (60PSI-120PSI)
Maksymalne ciśnienie robocze	8,6 bar (125PSI)
Przybliżona ładowność ścierniwa	18kg
Waga brutto/Waga netto	125kg/90kg
Podłączenie elektryczne	230V/50Hz
Napięcie wyjściowe	12V

## Montaż

1. Usunąć wszystkie luźne części z wnętrza kabiny.
2. Wyjąć i usunąć kratownice znajdującą się pod kartonem w kabinie.
3. Odwrócić kabinę stawiając ją do góry nogami.
4. Przykręcić nogi używając czterech śrub 1/4" x 1/2"
  - a) lewa przednia noga posiada tabliczkę znamionową.
  - b) tylne nogi potrzebują po 2 śruby samogwintujące dla każdej nogi.
5. Postawić kabinę na zmontowanych nogach.
6. Umieścić pedał nożny między przednimi nogami.
7. Przykręcić lewe oraz prawe drzwi czterema nakrętkami
8. Poluzować śruby drzwi na zaczepach i otworzyć je całkowicie na szerokość, następnie dokręcić mocno śruby. Powoli zamykać drzwi aż do zaciśnięcia uszczelniaczy.
9. Umieścić szybę na górze kabiny.
10. Umieścić lampę na szybie włącznikiem od prawej strony. Przykręcić ją do kabiny czterema śrubami 1/4" x 3/4" podkładając wcześniej załączone płaskie podkładki
11. Odpylacz
  - a) przytwierdzić korpus odpylacza do tylnego panela piaskarki (prawa strona) dopasowując rurę z otworem i używając śrub 1/4" x 3/4" oraz załączonych płaskich podkładek
  - b) umieść górę odpylacza (silnik z filtrem) na górze piaskarki przyczepiając ją na dwóch zaczepach.
  - c) usuń puszkę wpustową, która obejmuje wlot do odpylacza od wewnętrznej strony kabiny i użyj małej ilości masy uszczelniającej (silikon) dookoła rury, aby ją odpowiednio uszczelnić. Umieść ponownie puszkę wpustową na swoje miejsce.
12. Dokręć wszystkie śruby i nakrętki
13. Umieść kratownicę ściętym kątem po prawej przedniej stronie kabiny. Wsuń węże przez przeznaczone na nie otwory.
14. Podłącz odpylacz z wtyczką wychodzącą z lampy, następnie wtyczkę wychodzącą z lampy pod zasilanie 230V/50Hz. Włącz przełącznik na zasysaczu, przełącznik na kabinie włączy światło kontrolne zasysacza lub odpylacza.
15. Napełnij kabinę odpowiednim ścierniwem (ok. 18kg).

## **Podłączenie zasilania powietrza**

1. Wyjmij złącze z opakowania. Nawiń teflonową taśmę uszczelniającą wokół gwintu złącza. Wkręć je w gwintowany otwór na tyle elektrycznej puszkii kontrolnej i je dokręć.
2. Wsuń złącze w kierunku otworu wlotu powietrza. Stożkowa końcówka łącznika wysunie się bezzwłocznie. Dopasuj ją do węża pneumatycznego wychodzącego z kompresora. Zepnij klamrą. Dociśnij złącze ponownie i dopasuj je do przeciwległego stożkowego końca węża. Zwolnij docisk i połączenie jest wtedy zabezpieczone.

## **Podłączenie stacjonarnego pistoletu piaskującego**

1. Wyjąć głowicę ssącą z pistoletu stacjonarnego, przedmuchać ją strumieniem powietrza. Umieść ponownie głowicę ssącą i dobrze ją dokręć. Poluźnij śrubę M6 znajdującą się na boku pistoletu i nałóż odpowiednią dyszę. (średnica otworu powinna być dopasowana do strumienia powietrza) Dokręcić ponownie śrubę w pistolecie.
2. Połącz rozgałęźnik wychodzący z pistoletu z węzłem ssącym. Połącz tylny wlot pistoletu z elastycznym metalowym węzłem kabiny. Dokręć wszystko odpowiednio.
3. Podłącz drugi koniec węża ssącego z odpowiednią rurą ssącą.

## **Podłączenie ruchomego pistoletu piaskującego**

1. Podłączyć jeden koniec węża pneumatycznego do łącznika znajdującego się na prawej stronie elektrycznej puszkii kontrolnej, drugi koniec węża podłączyć do wlotu powietrza wychodzącego z pistoletu. Zabezpieczyć zaciskami
2. Połącz jeden koniec węża ssącego do rozgałęźnika wychodzącego z pistoletu, drugi koniec węża z nieruchomą rurą ssącą
3. Podłączenie zasilania powietrza oraz dysz jest takie samo jak w przypadku pistoletu stacjonarnego.
4. Połóż ruchomy pistolet na siatce.

## **Obsługa kabiny do piaskowania**

1. Wielkość strumienia powietrza powinna być odpowiednio dopasowana do wielkości używanej dyszy.
2. Wypełnić lej odpowiednim ścierniwem wsypując około 18kg przez boczne drzwi kabiny.
3. Osłonić filtr na kołnierzu na tylnej części kabiny i połącz go z odpylaczem. To może zapobiec przedostaniu się pyłu do silnika i uszkodzeniu urządzenia.
4. Kiedy ciśnienie w kompresorze osiągnie 4 bary, przełącz włącznik zasilania na „ON” – włączony. Powinna zapalić się świetlna kontrolka.
5. Kabina wyposażona jest w dwa pistolety piaskujące, ale pod kontrolą systemu elektryczno-pneumatycznego pracę można wykonywać tylko jednym lub drugim pistoletem, nigdy dwoma naraz.
6. Wewnątrz drzwi kabiny przytwierdzony jest tester kontrolny, sprawdzający czy drzwi są otwarte czy zamknięte. Jeżeli wskaźnik zamknięcia drzwi nie jest włączony, system kontrolny przegodzi w status ochronny i pistolet stacjonarny nie będzie działał, bez względu na to, czy pedał nożny będzie wciśnięty, czy odpuszczony.

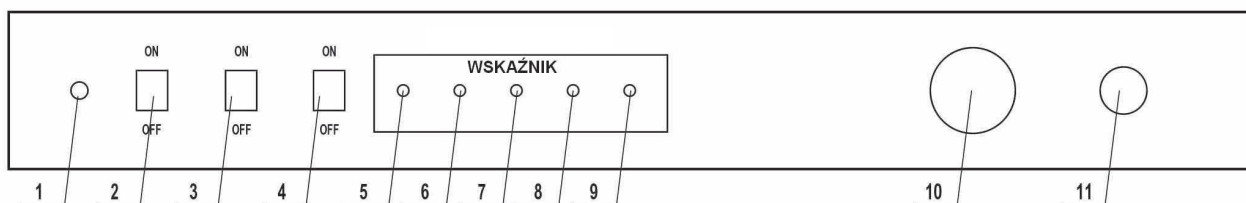
- Po osiągnięciu przez kompresor ciśnienia 4 bar (60PSI), użytkownik może rozpocząć test piaskowaniem. Należy włożyć ręce w dwie gumowe rękawice, uchwycić element przeznaczony do piaskowania i umieścić go pod stacjonarnym pistoletem. Nacisnąć pedał nożny i rozpocznie się proces piaskowania. Dla alternatywy mamy również do wyboru pistolet ruchomy. Należy chwycić go i skierować dyszę na element przeznaczony do piaskowania, następnie nacisnąć spust w pistolecie i pistolet powinien rozpocząć piaskowanie. Po chwili należy sprawdzić efekt na elemencie, lub powierzchni przeznaczonej do piaskowania.
- Ścierniwo zużyte podczas piaskowania, opadnie na dno leja kabiny i może zostać ponownie wykorzystane.

Uwaga: Powietrze używane pod ciśnieniem powinno być suche. Jeżeli zawiera zbyt wiele wilgoci, należy podłączyć filtr wodny (nie będący na wyposażeniu), aby odizolować wilgoć zanim powietrze dostanie się do elektrycznej puszkii kontrolnej.

## Oświetlenie oraz system elektro-pneumatyczny

- System pneumatyczny kontrolowany jest przez obwód elektryczny, który umieszczony jest wewnątrz skrzynki znajdującej się na górze kabiny piaskującej.

### UKŁAD PANELU STEROWANIA W SKRZYŃCE ELEKTRYCZNEJ



- |                         |                                     |
|-------------------------|-------------------------------------|
| 1. Bezpiecznik          | 7. Wskaźnik zamknięcia drzwi        |
| 2. Włącznik zasilania   | 8. Wskaźnik pistoletu stacjonarnego |
| 3. Włącznik oświetlenia | 9. Wskaźnik pistoletu ruchomego     |
| 4. Włącznik odpylania   | 10. Ciśnieniomierz                  |
| 5. Wskaźnik zasilania   | 11. Regulator powietrza             |
| 6. Wskaźnik obwodowy    |                                     |

## Opis działania kontrolki oraz wskaźników

- Bezpiecznik – Zabezpieczenie przed przeciążeniem lub zwarcieniem
- Włącznik zasilania – Włącza i wyłącza zasilanie
- Włącznik oświetlenia – Włącza i wyłącza oświetlenie w kabinie
- Włącznik odpylania – Uruchamia i wyłącza odpylacz
- Wskaźnik zasilania – zapalona kontrolka oznacza podłączone źródło zasilania
- Wskaźnik obwodowy – zapalony informuje o gotowości kontrolki do pracy
- Wskaźnik zamknięcia drzwi – zapalona kontrolka oznacza zamknięcie drzwi i gotowość stacjonarnego pistoletu piaskującego do pracy.
- Wskaźnik pistoletu stacjonarnego – zapalona kontrolka oznacza, że pistolet stacjonarny wykonuje piaskowanie.
- Wskaźnik pistoletu ruchomego – zapalona kontrolka oznacza gotowość pistoletu ruchomego do pracy lub że pistolet ruchomy wykonuje piaskowanie.
- Ciśnieniomierz – Wskazuje aktualne ciśnienie podczas piaskowania
- Regulator powietrza – Kontroluje ciśnienie robocze sprężonego powietrza – przekręcony w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara podwyższa

ciśnienie, natomiast przekręcony w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara – obniża ciśnienie.

## **Instrukcja obsługi elektrycznej skrzynki kontrolnej**

1. Podłącz przewód zasilający znajdujący się na tylnym panelu kabiny do uziemionego źródła zasilania.
2. Wciśnij przycisk „ON” – WŁĄCZONY, automatycznie zapali się wskaźnik zasilania. Jeżeli to nie nastąpi, sprawdź dokładnie źródło zasilania oraz przewód a także, czy bezpiecznik nie jest przepalony. Jeżeli jedna z wymienionych części powinna być wymieniona, zrób to natychmiast używając kompatybilnych części zamiennych.
3. Przełącz przycisk oświetlenia na „ON” – WŁĄCZONY, światło w kabinie automatycznie się zapali.
4. Tester statusu zamykania drzwi jest zabezpieczeniem stworzonym z myślą o ochronie użytkownika oraz środowiska przed odpadami wytwarzanymi w trakcie piaskowania. Jeżeli kontrolka zamykania drzwi jest zapalona, oznacza to że drzwi kabiny są bezpiecznie zamknięte i pistolet stacjonarny gotowy jest do pracy po naciśnięciu pedału nożnego.
5. Jeżeli dojdzie do uszkodzenia sytemu kontrolnego lub innego rodzaju awarii, do naprawy urządzenia należy wezwać tylko i wyłącznie wykwalifikowanego technika.

## **Kontrolowanie efektu piaskowania**

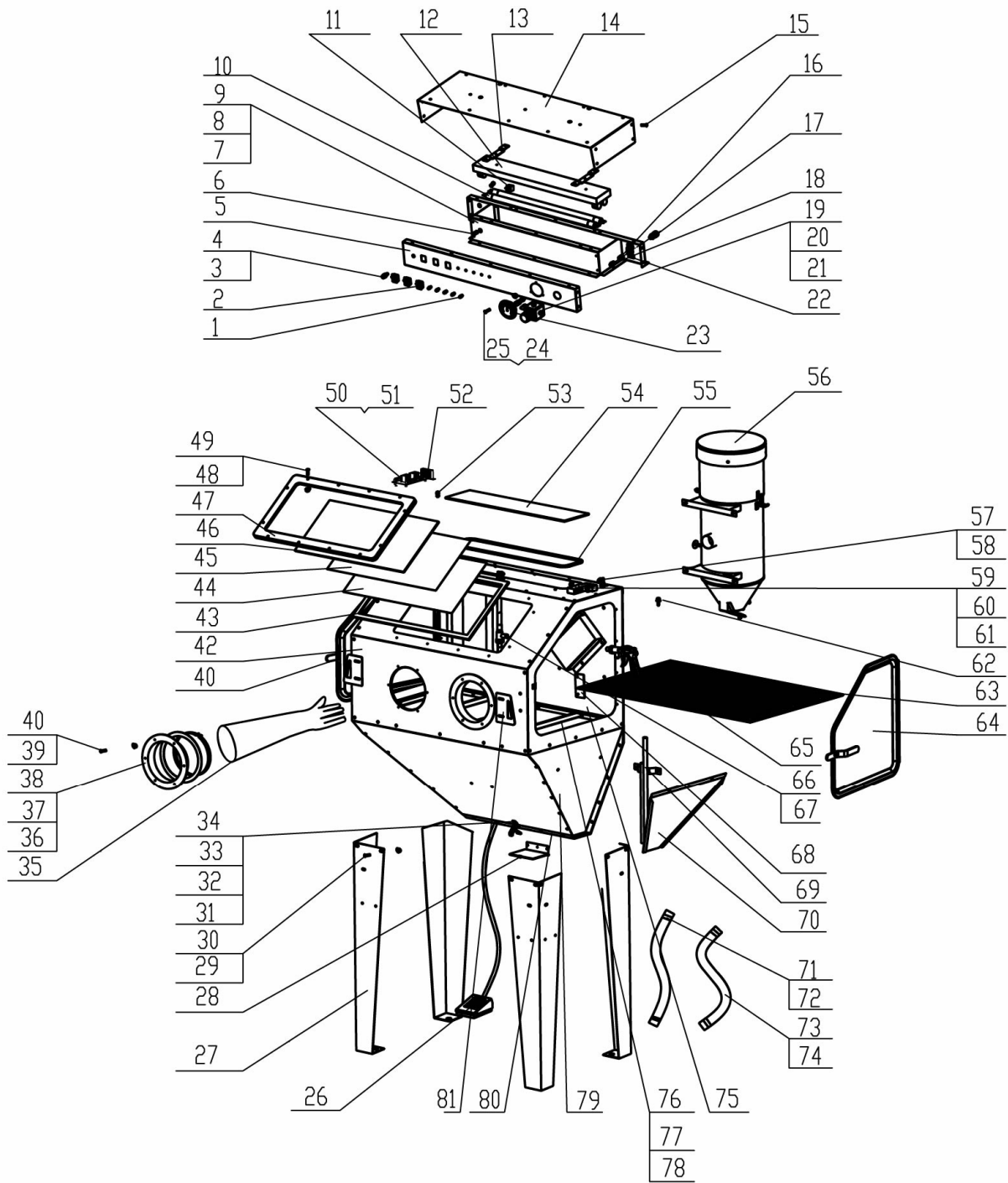
1. Wybierz odpowiednią dyszę i dostosuj strumień powietrza odpowiednio do wymaganego stopnia rozdrobnienia lub chropowatości przedmiotu obrabianego.
2. Użyj odpowiedniego gatunku ścierniwa. Ponieważ w trakcie piaskowania dochodzi do zużycia folii chroniącej szybę, zaleca się używanie na podwójnej jej grubości w początkowej fazie piaskowania.
3. W trakcie piaskowania pistolet należy przesuwac równomiernymi ruchami okrężnymi.
4. Ciśnienie w trakcie piaskowania powinno być stabilne.
5. Należy zapewnić odpowiednie oświetlenie aby mieć dobrą widoczność przestrzeni wewnątrz kabiny.

## **Konserwacja**

1. Wąż pneumatyczny nie może być zapchany, skręcony ani przyciśnięty żadnym ciężarem.
2. Cząstki ścierniwa mogą dostać się między uszczelniacze w drzwiach. Użyj delikatnej szczotki do ich oczyszczenia po pewnym czasie użytkowania.
3. Jeżeli widoczność przestrzeni w kabinie staje się ograniczona, wymień folię ochronną znajdującą się po wewnętrznej stronie szyby.
4. Jeżeli proces piaskowania dobiegł końca, należy wyczyścić przelot strumienia powietrza aż do dyszy. Należy upewnić się, że nie zalega w nim żadne ścierniwo.

## Rozwiązywanie problemów

Problem	Powód	Możliwa przyczyna
Spadek siły przepływu ścierniwa	Ścierniwo zapycha dyszę pistoletu	1. Wilgotne ścierniwo – wysuszyć ścierniwo 2. Wyciągnąć wodę z kompresora
Piaskowana powierzchnia niewystarczająco szorstka, lub nie wystarczająco oczyszczona	Nieodpowiedni gatunek ścierniwa	Wymienić ścierniwo na odpowiedni gatunek
Nierównomierne piaskowanie	Zużyte ścierniwo	Wymienić ścierniwo na nowe
Brak oświetlenia	1. Zepsuta przetwornica 2. Uszkodzone oświetlenie 3. Zły kontakt	Wymienić przetwornicę Wymienić oświetlenie Zlecić naprawę wykwalifikowanemu technikowi
Wydostawanie się pyłu na zewnątrz kabiny	1. Okno kabiny źle uszczelnione 2. Dzwi kabiny nieodpowiednio uszczelnione 3. Lej wewnątrz kabiny nieodpowiednio uszczelniony	Wymienić odpowiednie uszczelniacze





## Spis części

Nr.	Opis	Nr.	Opis	Nr.	Opis	Nr.	Opis
1	Pokrywa kontrolki lampy	22	Panel mocujący	43	Podkładka okna	64	Drzwi prawe
2	Włącznik	23	Ciśnieniomierz	44	Szkoło organiczne	65	Pistolet ruchomy
3	Oprawa bezpiecznika	24	Śruba	45	Folia ochronna	66	Elastyczny wąż metalowy
4	Bezpiecznik	25	Nakrętka	46	Szkyba	67	Pistolet stacjonarny
5	Części obudowy lampy	26	Pedał nożny	47	Rama okna	68	Podkładka blokady drzwi
6		27	Nogi	48	Śruba	69	Rura zasysająca ścierniwo
7		28	Pokrywa leja	49	Nakrętka	70	Lej wewnątrz kabiny
8		29	Śruba	50	Obwód	71	Wąż pneumatyczny
9		30	Nakrętka	51	Śruba	72	Zacisk
10	Lampa	31	Elementy ryglujące	52	Transformator	73	Wąż piaskujący
11	Gniazdo	32	Śruba	53	Zamknięcie przewodu	74	Zacisk
12	Części lampy	33	Nakrętka	54	Szklana pokrywa lampy	75	Kabina
13		34	Podkładka	55	Uszczelka pokrywy lampy	76	Części siatki
14	Pokrywa lampy	35	Rękawice	56	Odpylacz	77	
15	Śruba	36	Zaciski rękawic	57	Dysza	78	
16	Dysza	37	Podkładka rękawic	58	Dysza kątowna	79	Kabina
17	Gniazdo na dysze	38	Gniazdo rękawic	59	Zawór elektromagnetyczny	80	Zbiornik leja
18	Dysza prosta	39	Śruba	60	Dysza prosta	81	Tablica zamykająca drzwi
19	Regulator przepływu powietrza	40	Nakrętka	61	Dysza kątowna		
20	Dysza prosta	41	Drzwi lewe	62	Dysza 1/4"		
21	Dysza kątowna	42	Kabina	63	Siatka		